

自動認識システム大賞「優秀賞」

テーマ

スペシャリティ医薬品の流通管理ソリューション

技術分野：RFID

申請会社：株式会社スズケン

対象ユーザ：医療機関、保険薬局

システムの概要

キュービックスシステム

医薬品の個装箱にRFタグを貼付し、医療機関や保険薬局に設置したIoT保管庫に格納し、常時遠隔監視することで、在庫や品質、入出庫状況をリアルタイムに検知、蓄積できるシステム。品質、在庫状況は全てポータルサイト上で確認でき、消費された分の医薬品は自動発注される。



開発の背景

• 高額医薬品、保冷医薬品の増加

抗癌剤、希少疾病用医薬品などのスペシャリティ医薬品と呼ばれる高額かつ保管温度や有効期限などの特殊な管理が必要な医薬品が増加

• 厳格なトレーサビリティ、セキュリティ対応

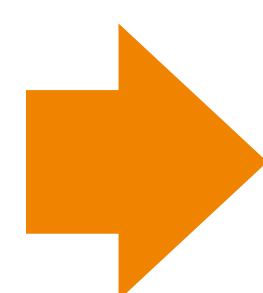
医薬品の保管・使用記録の厳格化、盗難防止対策の必要性が向上

• 医療従事者の働き方改革、タスクシフティングへの対応

労働者減少を背景に、モノの管理業務の効率化及び高度かつ専門的な業務へのタスクシフティングが加速

• 医療費削減、医薬品ロス削減への対応

医療資源の有効活用や期限切れ医薬品の廃棄削減に対する社会的要請の高まり



医薬品業界における課題を最新技術を用いて解決し、持続的な医療提供に貢献する新たなソリューションを開発

キュービックスの提供サービス

高額保冷医薬品を中心とした医薬品の不動・廃棄ロス削減と業務コスト低減、セキュリティ強化に貢献

- 遠隔在庫・品質監視サービス

製品の在庫や温度ログの遠隔自動管理を実現

- 在庫自動発注サービス

遠隔監視による製品の発注業務の自動化を実現

- セキュリティ・トレーサビリティ管理サービス

RFIDによる製品単位の入出庫ログの自動記録を実現

- 在庫リフレッシュサービス

不動品や未使用品の在庫の入替を実現

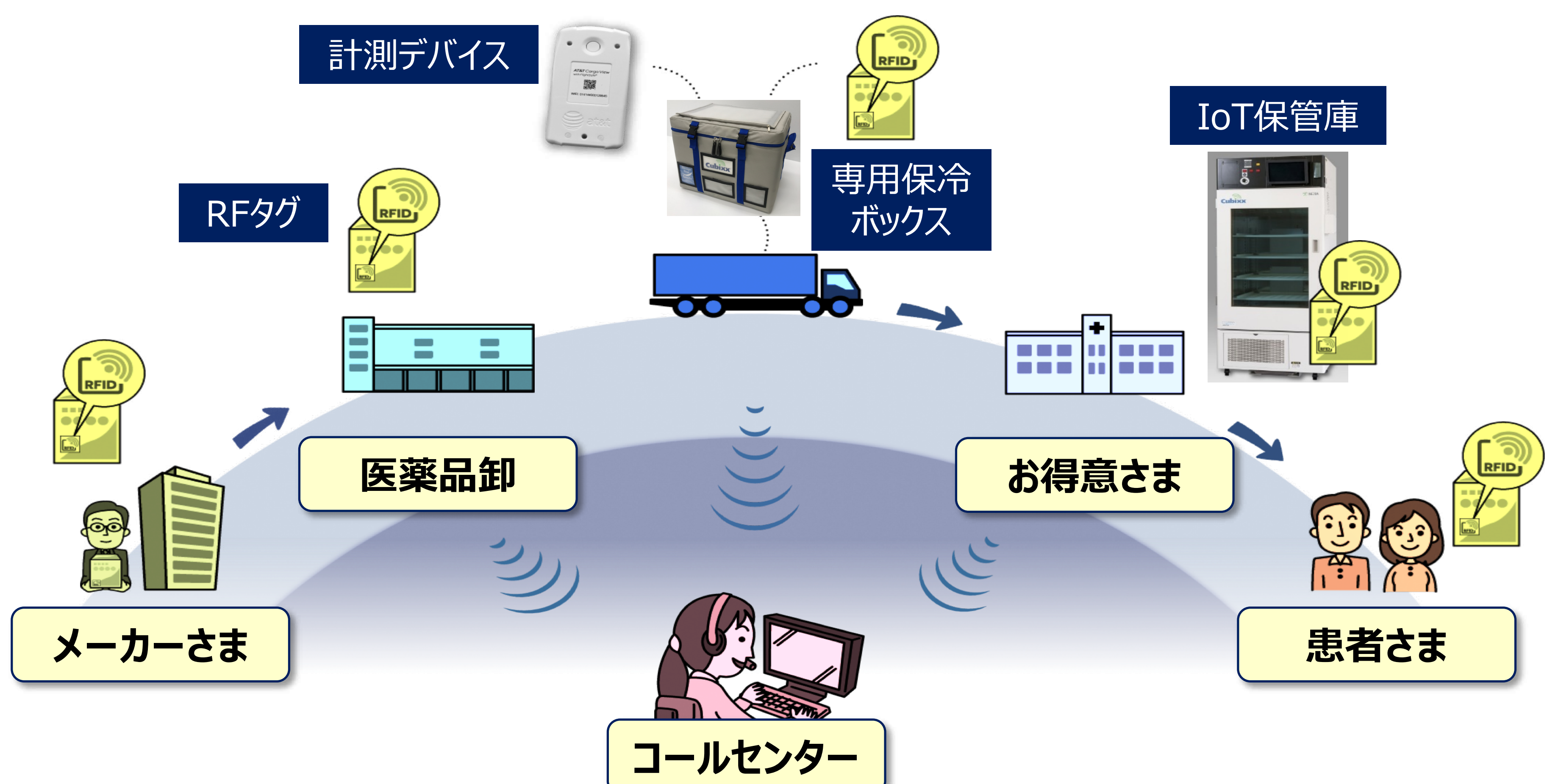
- 24時間365日監視サービス

24時間365日コールセンター管理によるトラブルの早期対応を実現



システム構成

医薬品の個装箱に貼付するRFタグと、お得意さまに設置するIoT保管庫を活用し、医薬品卸からお得意さま内までをシームレスにつなぎ、医薬品個々の在庫や品質、入出庫履歴のタイムリーな遠隔監視を実現

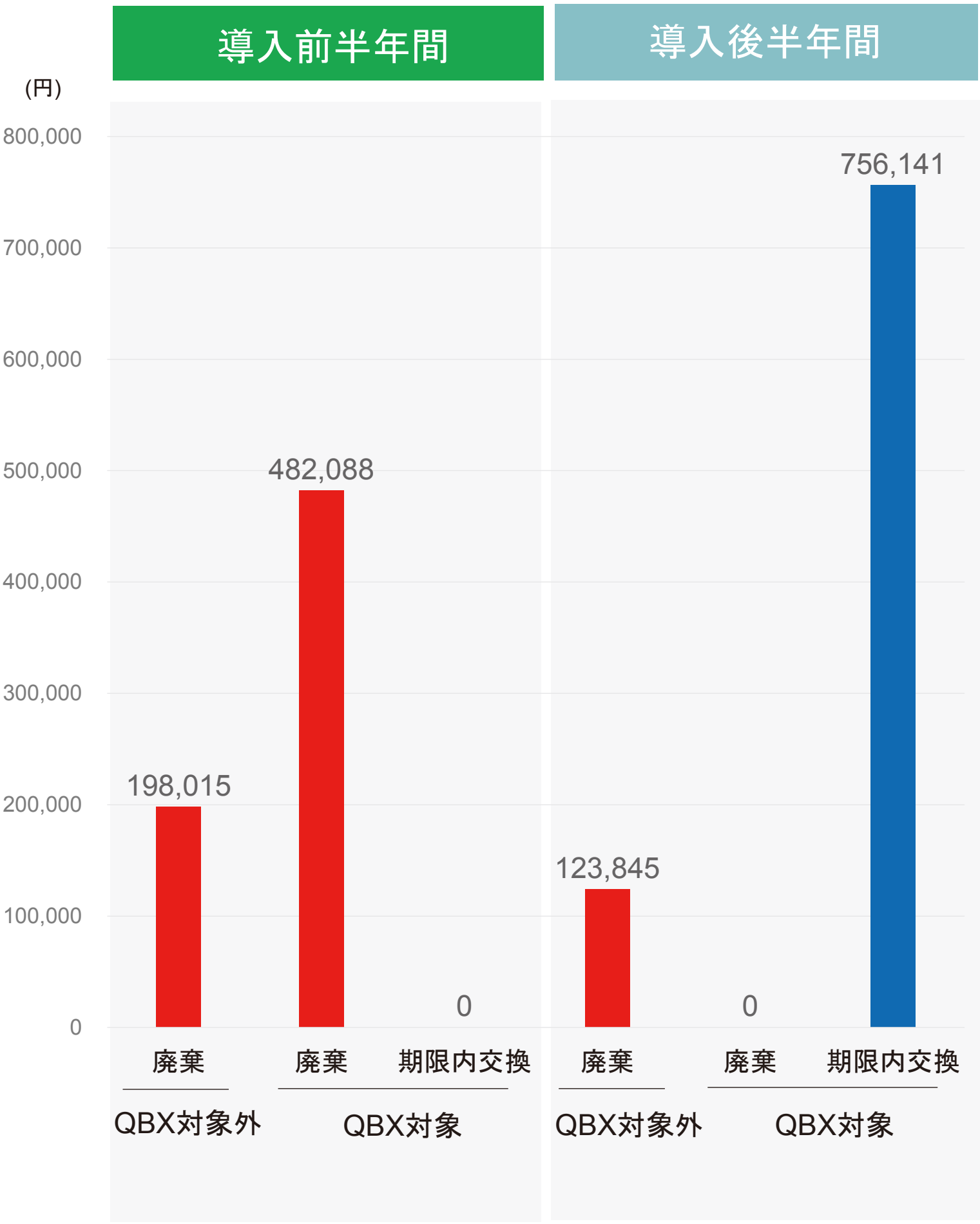


導入ご施設の評価

慶應義塾大学病院におけるトレーサビリティ機能付き
冷蔵庫キュービックスの有用性の検討
～日本薬学会 第139年会 発表内容概要～

■ 導入前後の廃棄金額と
期限内交換金額

年間で約120万円の廃棄
リスク削減



■ 業務効率化に対するアンケート結果
約3.6万円/月の業務効率化

業務	平均削減時間(分/日)
1. 医薬品払出業務	▲2
2. 医薬品返却業務	▲1
3. 医薬品発注業務	3
4. 処方動向調査	20
5. 検品業務	3
6. 品質管理業務	15
7. 返品業務	10
8. その他	2
計	50

月あたりの業務削減時間(20営業日/日) 約16.6時間

人件費削減効果: 36,453.6円/月※3

QBX保管対象医薬品の業務効率化に関するアンケート

医薬品管理業務に関わる薬剤師6名、SPDスタッフ6名を対象に
QBX導入前と導入後で8項目の業務で要する時間のアンケートを実施。
導入前後の業務改善時間を算出した。

※3 2017年度厚生労働省発表薬剤師平均時給2,196円をもとに算出

応用例

お得意さまのさらなる課題解決につながるサービス展開

■ 室温のハイリスク薬管理サービス

毒薬や向精神薬などの厳格な入出庫、履歴管理が必要な室温
医薬品向けの管理サービスの提供

■ 物流課題のある地域への品質管理サービス

長時間の温度保持とIoTとの親和性の高い保冷BOXによる、
遠隔地等への高品質医薬品供給サービスの提供

■ 24時間365日安心駆けつけサービス

災害時等の有事における蓄電池とスタッフの駆けつけによるリ
スクマネジメントサービスの提供

