

自動認識システム大賞「大賞」

テーマ

RFID活用による医薬品の チェック&トラックによる物流改善 ～ 医療過誤防止を目的としたRFID活用の将来像を描く ～

技術分野：RFID

申請会社：エーザイ物流株式会社

共同申請会社：株式会社サトー

ユーザー名：患者様、患者様ご家族、医療業界、医薬品物流業界

システムの概要

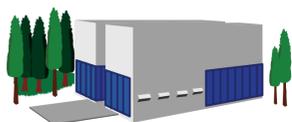
製薬工場～物流センター～運送会社～代理店物流センターにおける出荷検品・入荷検品を高い品質で、更に効率性を求め、出荷後の輸送・配達の問い合わせに対しても迅速に行なえることを目的としたRFID技術によるチェック&トラックシステム。

システムの特徴

医療業界におけるIC普及を目指して

導入工程

- ◆ 厳しい管理が必要な向精神薬を対象
- ◆ 導入しやすい元梱包にワンウェイで使用
- ◆ 製薬工場⇒物流センター⇒運送会社⇒代理店物流センター
(複数の企業間で活用)



工場



物流C



運送会社



代理店



医療機関



システムの効果

【導入後検証】

抜き打ちエラー検証を2ヶ月間実施

◆ 検品の正確性実験

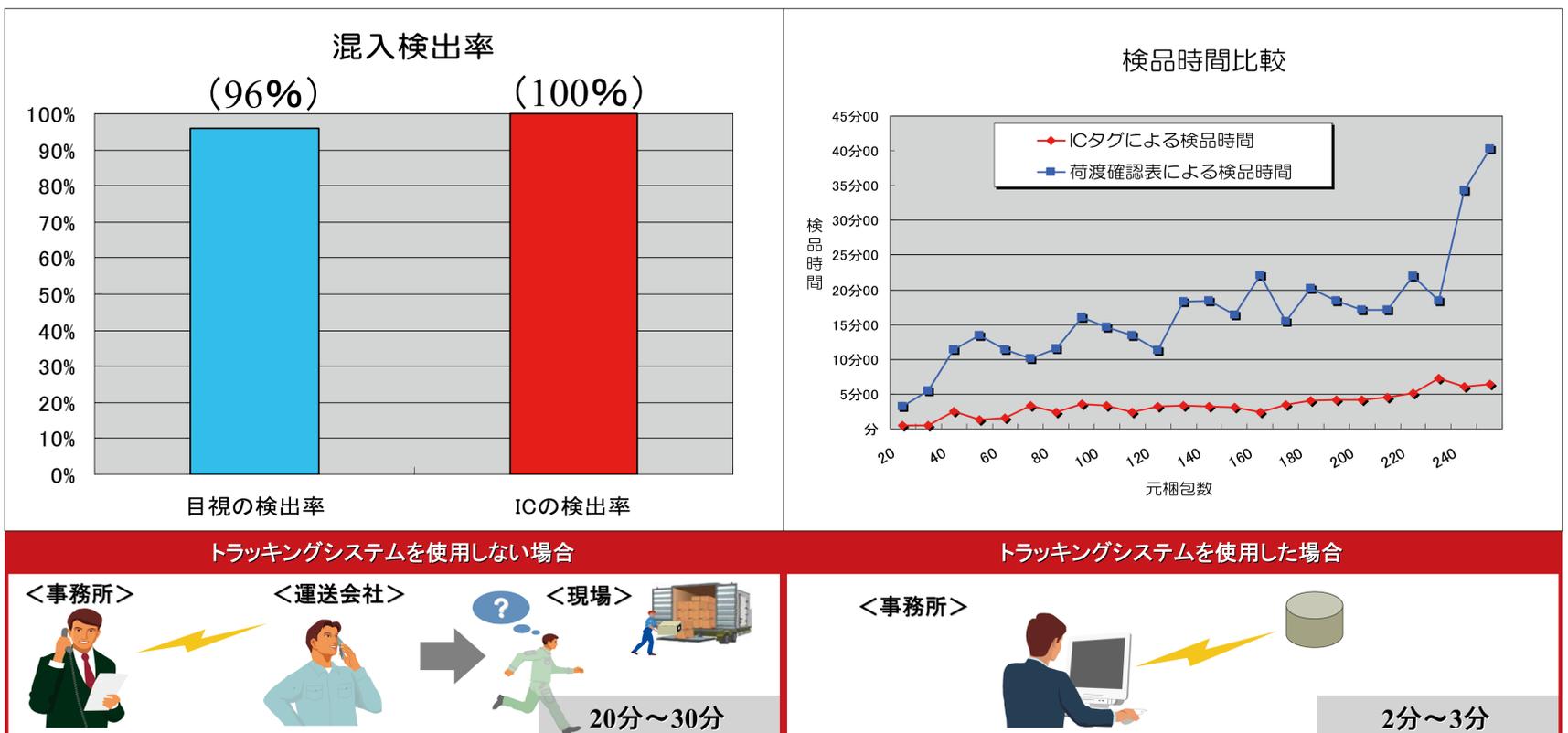
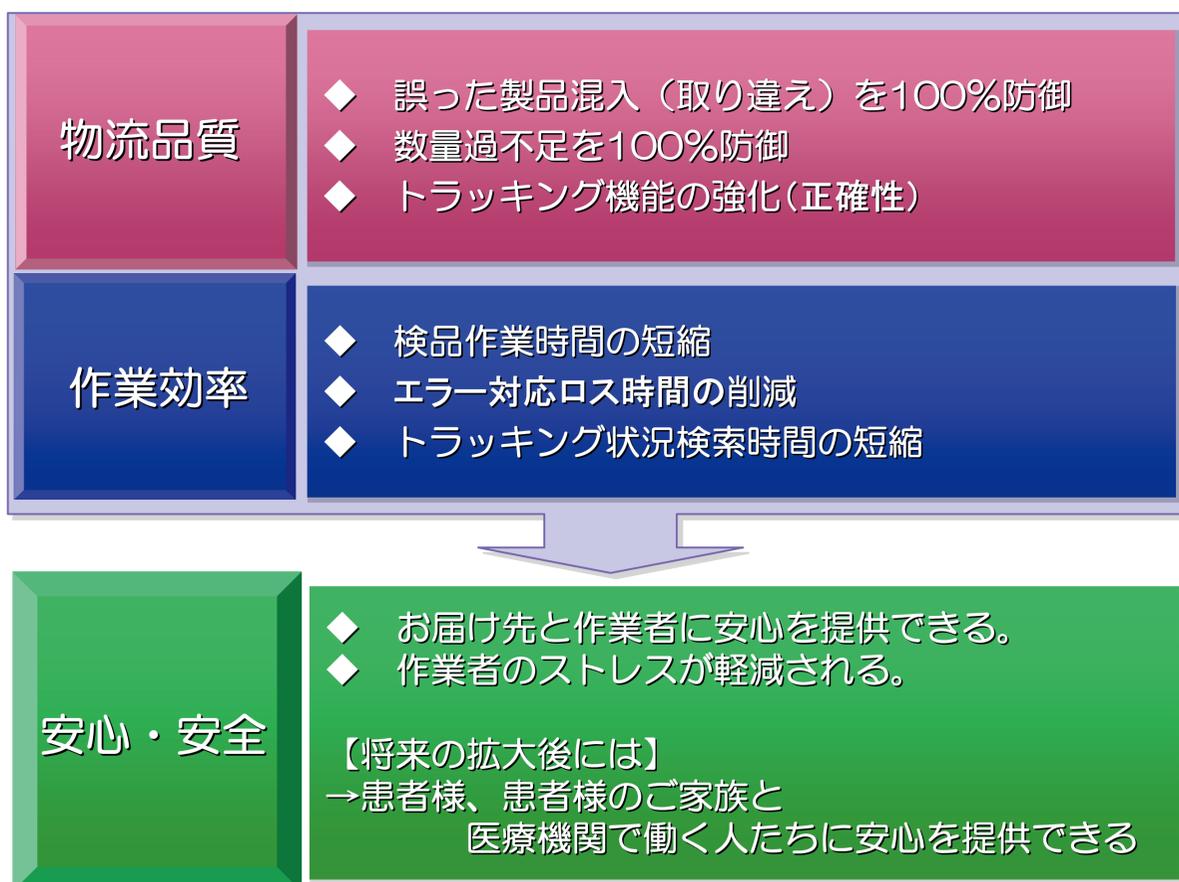
作業者には、知らせずに「製品入れ違い実験」

目視：96% → RFID：100%

◆ 効率性検証

【作業時間計測】※2グラフ参照

RFID は目視と比較して1/5 の作業時間で完了



将来の姿

医療過誤防止を目的とした医療ユビキタス社会の将来像

