

事例名：RFIDトンネルゲートシステム

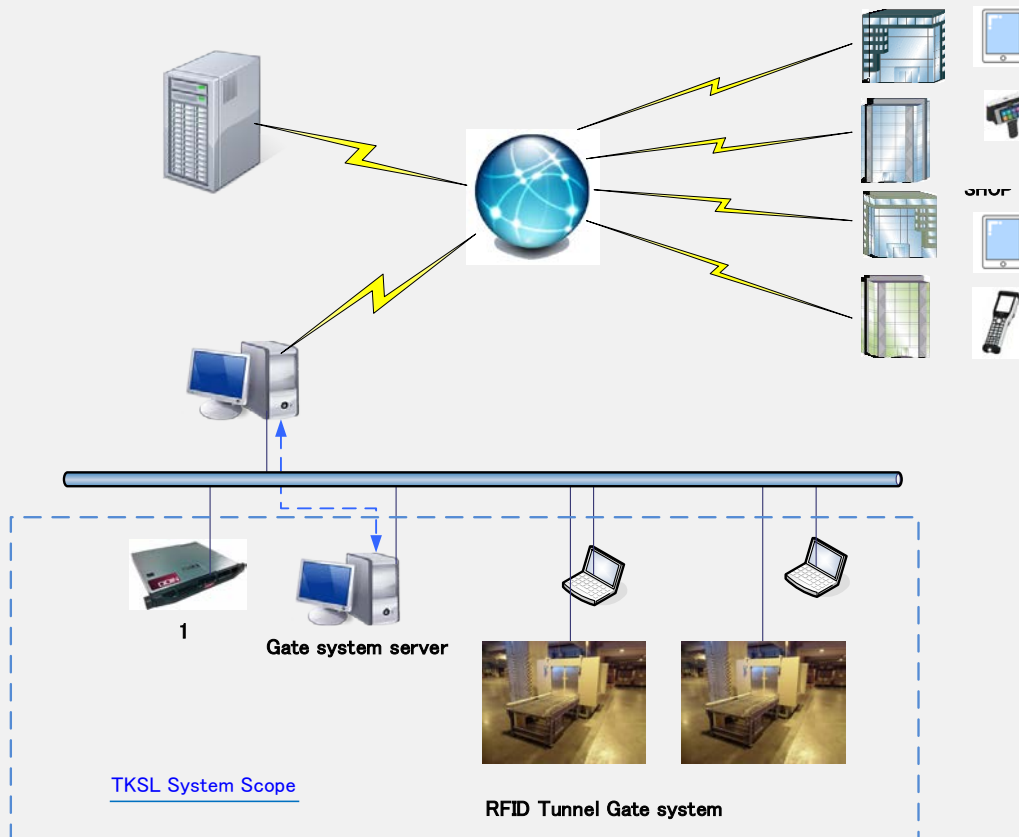
ユーザ名：アパレル事業者 様

システム概要

出荷ケースをRFIDトンネルゲートへ流す事で、
ケース内アパレル商品タグの一括読取りを行い出荷検品を実施し、かつケース単位の商品タグ情報を収集し登録します。

システム構成 全体システム構成イメージ

(対象システムは物流センター内のみ)



構成機器

- ・RFIDトンネルゲート 複数ライン
- ・RFIDミドルウェアアプリケーション (EasyTAP)
- ・RFID実績収集システム

備考：システム対象は青色点線内の
物流センター内システムとなります。

情報媒体

- ・UHF帯RFID

システムの特長

- ・ケース単位の高精度なRFIDタグ読取りを実現
- ・読取りが難しい商品は、自動的に読取り速度を変更し高精度の読取りを実現

導入の背景

- ・物流センターの出荷精度向上
- ・ケース単位の商品RFIDタグ情報の収集

課題

- ・読取り精度とシステムの能力のバランス

課題の解決

- ・複数の読取り速度を設定し自動で切替え読取り精度と能力バランスを向上させた

導入実績

- ・国内約 20 ライン

参考URL

<http://www.tksl.co.jp/ja/information/2015/info-20150902.html>

お問い合わせ先

トーヨーカネツソリューションズ株式会社
本社営業部 03-5857-3132

<http://www.tksl.co.jp/ja/index.html>