

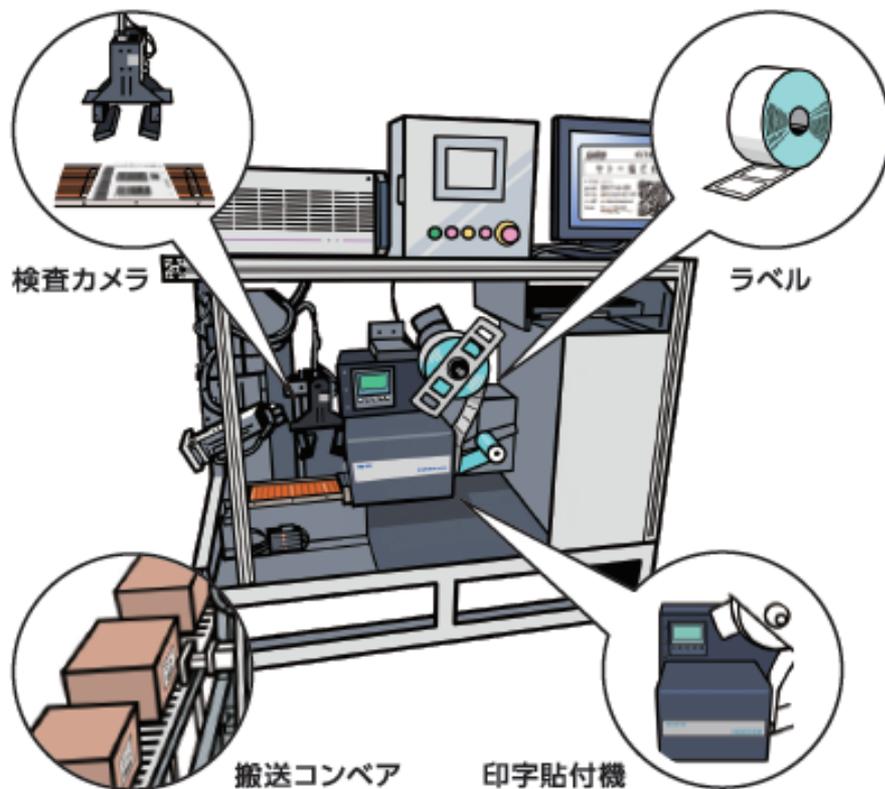
事例名：印字検査機能付きラベラー

ユーザ名：食品メーカー

システム概要

製品出荷時の配送ラベル印字項目を画像検証して、製品配送箱に自動貼付けを行い出荷する。

システム構成



	検査項目	検査内容
①	商品管理番号	OCR判定+データ照合
②	ロゴ	パターンマッチング
③	品名	罫線途切れ
④	日付(賞味期限)	OCR判定+日付形式+データ照合
⑤	バーコード	バーコード品質+データ照合
⑥	ロットNo	OCR判定+データ照合

システムの特長

ラベルに印字する①現品管理番号、②社名ロゴ、③品名、④日付（賞味期限）、⑤バーコード、⑥ロット番号のデータ照合と印字品質を検査。印字検査は産業用カメラの画像認識を採用。万が一の印字不良（擦れ、データ違いなど）の際はラベルをイジェクトしアラート発信。ラベル印字直後の段ボールに貼付け前にカメラで確認するためNGラベルを排除できるため、歩留まりが上がるだけでなく、NG製品の排出ラインが不要、誤ってOK品ラインにNG品を戻してしまう危険を防止できる。

導入の背景

自動化、働き方改革を推進する同社において、本社工場での製品出荷作業に時間が掛かっていた。

課題

出荷ラベルは別部署で一括発行し、担当者はラベルを取りに工場内を移動し、印字内容を目視確認して手貼りしていた。追加の際には同じ工程を繰り返すなど、出荷ラベル印字貼付けに掛かる時間とスタッフの目視確認の心的疲労、及び残業時間の増加が課題となっていた。

課題の解決



解決の効果

導入後1年間で約900時間の作業時間削減。これに伴うスタッフの疲労軽減、残業時間削減。

今後の展開

さらに働き方改革と食の安全・安心を目指すために、「自動化」をテーマとして出荷時の①梱包箱自動組み立て、②ラベル検査+ロボットラベラー、ほか配送分野から充填分野にいたる近代化・自動化を推進している。

導入実績

食品メーカー本社工場において、製品出荷時の①梱包箱自動組み立て装置+②ラベル検査装置+ラベラー+貼付けロボットを導入。

参考URL

お問い合わせ先

株式会社サトー 営業本部 自動化ソリューション部 ☎ 0120-090310

〒153-0064 東京都目黒区下目黒1-7-1

<http://www.sato.co.jp>