

事例名：RFID活用で包装材最適在庫を実現

ユーザ名：リコー 環境事業開発センター

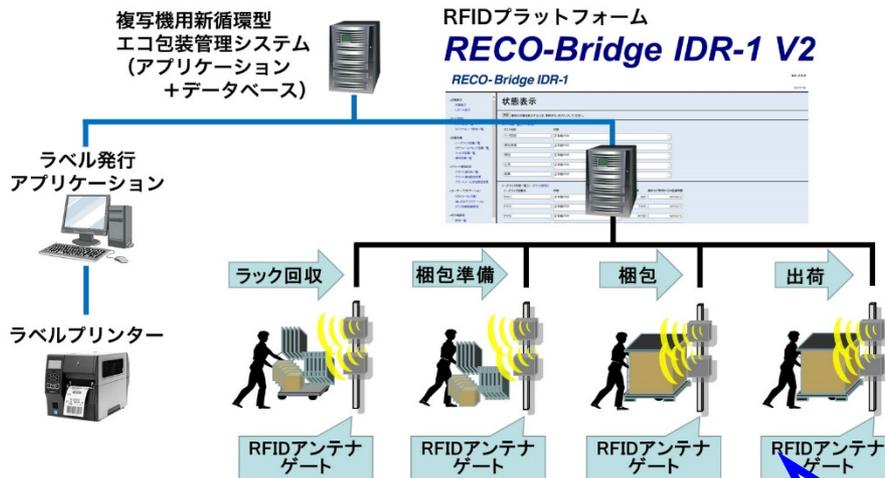
システム概要

RFIDを活用した「複写機用新循環型エコ包装管理システム」を導入することで、包装材の循環回数の確実な管理と数量最適化を実現し、無駄な在庫を削減。



システム構成

複写機用新循環型エコ包装管理システム



構成機器

- ・RFIDプラットフォーム (リコーRECO-Bridge IDR-1V2)
- ・RFIDリーダーライター・アンテナ (UHF帯)
- ・RFIDラベルプリンタ (Zebra ZT410R)
- ・管理システムサーバー

情報媒体

- ・RFタグ (UHF帯)

① 包装材にID (RFタグ) を貼付

② 各工程で、包装材のID (RFタグ) を自動読取

③ 出荷時に製品ID (S/N) と包装材のID (RFタグ) を紐付け



解決の効果

- 基幹情報（工場出荷製品の所在）と、包装材の所在情報を連携・情報が一元化されることで、数量の最適化が出来るようになった。
- 包装材の循環使用回数を部材単位で正確に把握でき、劣化に備えた事前調達ができ、無駄な在庫が不要になった。
- 部品単体／梱包（ラック）、両方の状態で正確に読取り出来るのはRFIDしかない。
- RFIDならではの、ゲートでの複数読みや、各部材毎のの棚卸しの一括読みにも向く。

今後の展開

- 複写機本体のリユース、リサイクル部品の回収ユニットの管理。
- 別機種の梱包出荷への横展開。

導入実績

- 株式会社リコー Webサイトにて公開中

参考URL

- <https://youtu.be/29qGIJiVmyM>

お問い合わせ先

株式会社リコー デジタルビジネス事業本部
センシング ソリューション センター
事業推進室 インダストリー事業推進グループ
〒108-0023 東京都港区芝浦3-4-1グランパークタワー13階
TEL : 050-3534-3971
URL : <http://industry.ricoh.com/support/rfid/>