

事例名：バーコードと信号灯を利用した無線生産管理システム ユーザ名：(株)パトライト 三田工場

システム概要

- ・光電センサと信号灯の組合わせにより、セル作業台の離席（非稼働）を管理し、離席（非稼働）要因の洗いだしを行う。
- ・作業指示書にあるバーコードを読みとり、品番ごとに離席（非稼働）要因データと付け合わせすることで、改善ポイントを品番毎に分析する事ができ、生産性向上を加速させることができる。

<第21回自動認識システム大賞 大賞受賞>



事例に関するURL

<https://www.patlite.co.jp/catalog/sai05b/html5.html#page=1> (カタログ p.25に掲載)

お問い合わせ先

株式会社パトライト お問い合わせ窓口
 受付 月～金曜日 9:00～17:00 (土・日・祝日・当社休業日は除きます)
 TEL.0120-497-090 (URL : <https://www.patlite.co.jp/contact/>)