

事例名：センサー付きBLEビーコンでの施設内環境管理**ユーザ名：大手ビルメンテナンス業****システム概要****いつでもどこでも
簡単モニタリング**

リアルタイムモニタリング



図面ビューで直感的に表示

わかりやすい表示

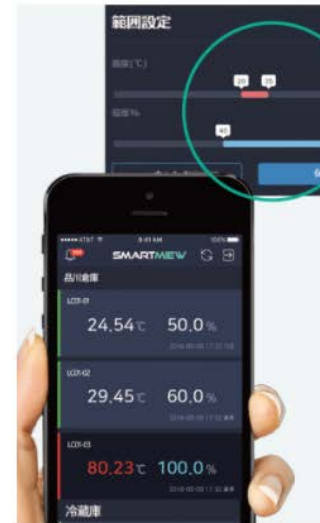
**統計管理で
データを分析**

統計機能で分析



期間別ログ出力

温度湿度のレポートも簡単

**異常発生時には
即アラート**

温度湿度の異常をアラート

事例に関するURL<https://www.okabe-ms.co.jp/solution/ble-smartmiew>**お問い合わせ先**

オカバマーケティングシステム株式会社 ソリューション営業部 山口

okabe-info@okabe-ms.co.jp

導入の背景・課題

- ・施設内の温度・湿度は常に現地での測定で情報が得られるため、都度作業者が現場で測定していた。
- ・広い商業施設ではリアルタイムでの測定が難しい。
- ・商業施設内は集客状況で温度湿度が刻々と変化するので、空調管理が難しい。
- ・現場に出向かず温度湿度測定が可能なIOT利用のシステム導入を検討。

システム構成



構成機器

- ・センサー付きBLEビーコン×40台
- ・LTEゲートウェイ×20台
- ・クラウドサーバー

情報媒体

- ・センサー付きBLEビーコン

課題の解決・導入効果

- ・現場に出向かず、空調管理室でリアルタイムの温度湿度を把握する事が可能となった。
- ・現場の常駐作業員の削減が可能となった。
- ・顧客からの温度に関する苦情が少なくなった。