

## 事例名：UHF帯RFIDトンネルゲートシステム

ユーザ名：某アパレル製造小売業

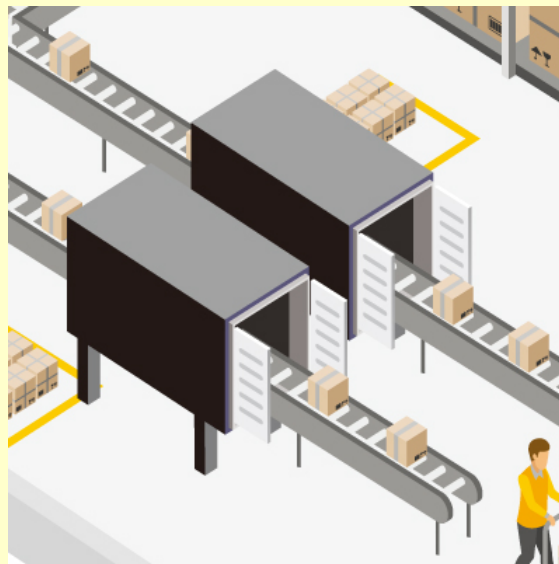
### システム概要

UHF帯RFIDタグを各商品に取り付け、トンネルゲートを用いた一括読取と物流センター内での入荷・出荷検品作業の自動化を実現



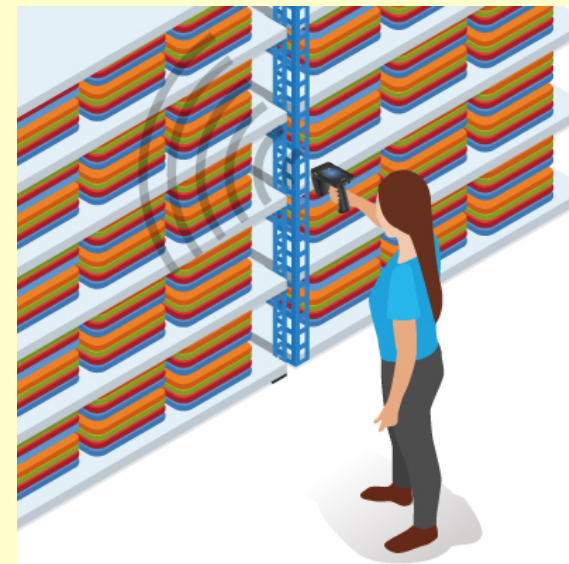
#### 【工場】生産段階でICタグ貼付

個品の管理や生産した数量の把握、出荷検品業務の効率化につながります。



#### 【物流センター】入出荷検品作業の自動化を実現

コンベア搬送中に梱包を開けずに中のタグを一括で読み取って入出荷検品を自動で完了



#### 【バックヤード】棚卸を効率化

販売員の勤務時間の多くが割かれている棚卸作業が大幅に軽減されます。各商品1ピース毎に行っていたバーコード読み取り作業が、ICタグの一括読みによって約9割の時間削減につながります。

### 事例に関するURL

<https://www.mars-tohken.co.jp/solution/case/detail/rfid-apparel-supplychain.html>

### お問い合わせ先

株式会社マーストークンソリューション 本社営業部 Tel : 03-3352-8522

<https://www.mars-tohken.co.jp>

# 導入の背景・課題

## ①入荷・出荷検品作業に、多くの時間と人員が必要

バーコードを用いた従来の運用では、各商品1ピース毎のバーコード読み取りが必要なため、取扱品目数が多くなればなるほど、入荷・出荷検品作業に多くの時間と人員が必要になってしまう。

## ②各商品の包装状況によっては、バーコードの読み取りが面倒

値札タグが目視できる位置に無い場合（隠れてしまっている）や、複数のタグが重なっている場合など読取が面倒。商品が蒸着フィルムに包装されている場合、光の影響でフィルムに反射して読取が困難なケースもある。

## ③人為的ミスの発生

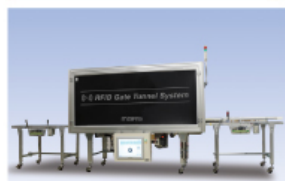
読取り漏れや重複読取りなど人為的ミス避けられず、在庫精度が悪くなってしまふ。

## ④棚卸業務に人手と時間がかかる

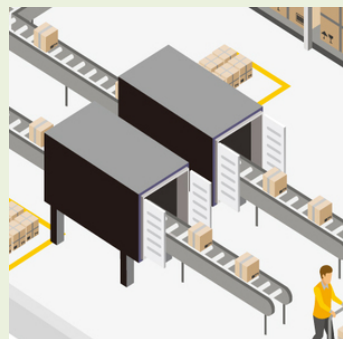
棚卸しに多大な時間と人手がかかるために通常業務に遅れが生じている。

# システム構成

## 導入機器

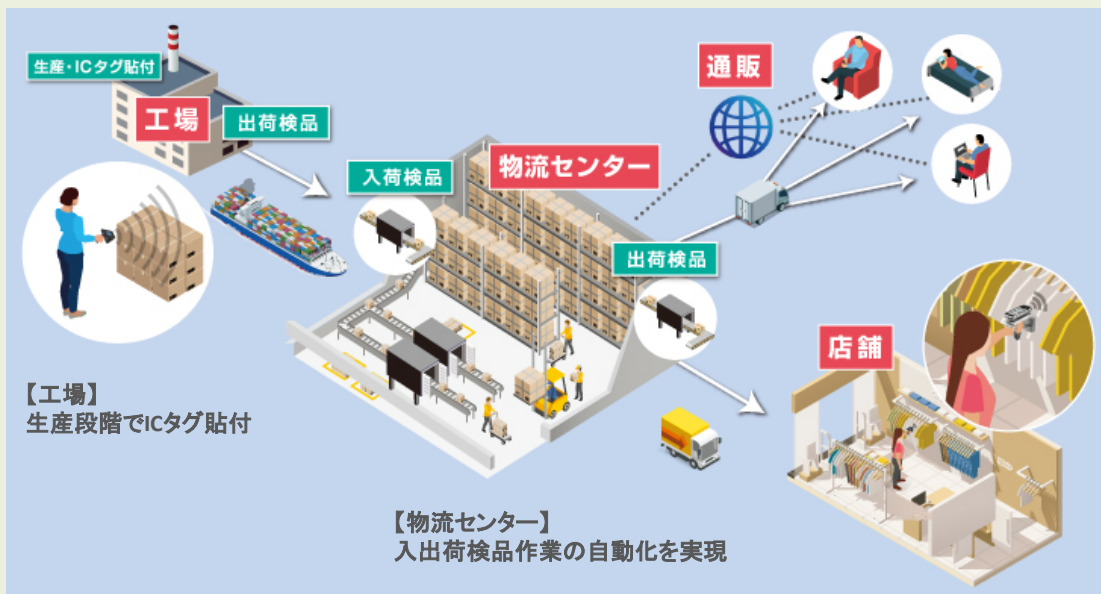


UHF帯RFIDトンネルタイプ一括読取装置  
RFID Gate Tunnel System



UHF帯RFIDリーダライタを内蔵したトンネルタイプの一括読取装置は搬送読み取りに最適です。お客様の条件に応じて最適な読み取り能力を発揮するためのカスタマイズ実績が豊富にございます。さまざまなアプリケーションに容易に対応が可能です。当社（東京都内）にて読取りデモンストレーションを承ります。

- 自社開発のリーダライタ搭載/自社開発だから選べる多彩なアンテナ
- インライン対応
- ゲート外のICタグを読まない電磁波シールドボックス
- 読み取り対象の商品や、梱包にあわせてカスタマイズ可能



# 課題の解決・導入効果

## ①入荷・出荷検品時の人為的ミスが減少

入荷・出荷検品作業を自動化したことにより、従来までの作業時間が大幅に削減されただけでなく、人為的ミスを防止することにもつながりました。ミスが減ったことにより、工場・物流センター・店舗の各チャネルでの入出荷の精度が向上しました。

## ②きめ細かな管理が可能になりオムニチャネル対応

RFIDによる管理で洋服1点1点のきめ細かな管理ができるようになり、どこの店舗に何があるか、EC在庫や店舗在庫、返品時の運用にも活用可能で在庫区分を明確化することができました。

## ③店舗での棚卸と精算処理の省人化

商品の下げ札（バーコード）が見えていない状態で読み取りできますので、店頭商品の棚卸は大幅に省力化されます。またレジ商品登録時にもリーダーを活用することでオペレーションを効率化できました。