事例名:入庫業務改善経路案内ソリューション

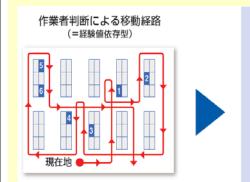
ユーザ名:日野自動車株式会社

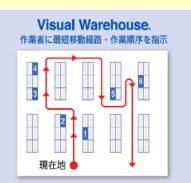
システム概要

最短移動アルゴリズムによる最短ルートでの入庫作業を実現 碁盤の目ナビにより初心者でも倉庫内を迷うことなく移動 新人でもすぐ使える教育レスな仕組み

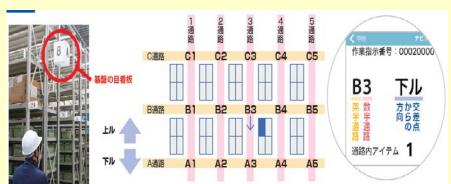


<特長1>最短経路アルゴリズム





<特長2>碁盤の目ナビ



事例に関するURL

https://www.sato.co.jp/case/

お問い合わせ先:

株式会社サトー グローバル営業本部 ソリューション統括部

TEL: 03-6636-9379 URL: https://www.sato.co.jp/

導入の背景・課題

- ・ベテランの勘とコツに頼っており、新人と作業効率に数倍の開きがある
- ・新人の教育に2週間以上かかってしまう
- ・レイアウト変更すると覚え直しが発生するため、なかなか変更できない

課題の解決・導入効果

- ・新人でもベテランに近い作業効率を実現 ベテランの作業効率も向上
- ・教育に要する期間が1日に短縮
- ・覚え直しの必要がなくなり、レイアウト変更による生産性向上も実現

システム構成



作業端末



現場イメージ

